

BASELINE 복합악취 측정 / 모니터링용 센서모듈

Model : BL-001

Specification

General information for **ODOR** monitor

Main Spec.



Dual Sensor

- 2개의 냄새센서 장착
- 반도체식 가스센서 적용



Data Output

- Sensor Volt 실시간 출력



Add. Kit(option)

- Pump / Valve / Filter etc...

BASE LINE



- Model : BL-001S
- Power : Adaptor (DC 12V)
- Demension : 130(H) X 65(W) X 45(D)
- Weight : 800 g

User Development KIT

- 폐수/음식물 처리장, 매립장 등 다양한 환경기초시설에서 악취측정
- 작업장 내/외부 악취측정
- 일상생활 및 주거지역에서의 악취측정
- 상/하수 시설의 악취측정
- 추가 구성품을 활용한 다양한 환경에서의 악취측정

Application of ODOR monitor

Model		BL-001s
검지 대상 가스		후각 인식 오염 물질
검지 방법		금속 산화물 반도체 가스센서 2식
입력전원		12V DC Adaptor.
정상 작동 온도 범위		-10 ~ 40 °C
보관 온도 범위		-20 ~ 60 °C
Output		0.000~ 3.300 V
The standard test condition	Test gas conditions	20 ± 2 °C, 65 ± 5 %RH
	Test gas	Odor Gas (H2S or VOC Mix gas)
	Test gas concentration	10 ppm
	Input	5.0 ± 4% DC
	Conditioning period before test	24 hours or more



Add. Kit(option)

- Pump / Valve / Filter etc..



Diaphragm vacuum pump



Water & moisture trap

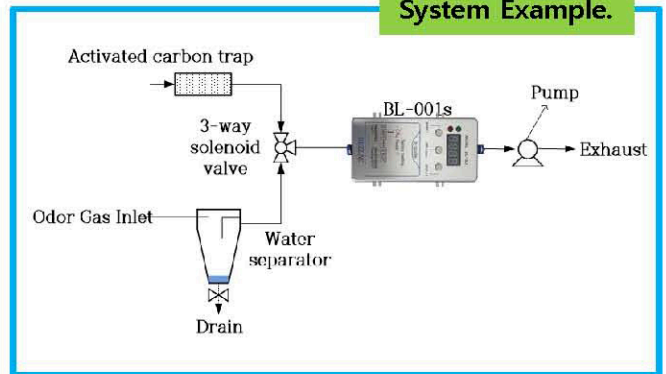


3-way electric solenoid valve



Activated carbon filter

System Example.



(주)에스비이앤이
Smart Biz Environment & Energy

계측/환경/수질정화 사업에 대한 모든 것--
국내 환경 수요와 미래지향적인 환경 기술을 잇는,
아시아·월드클래스 기업, (주)에스비이앤이와 함께하세요!

인천광역시 서구 정서진로 410, 환경산업연구단지 A동 401, 402, 411호

TEL. 032-561-2957

C.P. 010-9094-6734

FAX. 032-561-2958

E-Mail. jhyoo@sbene.co.kr